

COD

BDO

BTX

COT

DCO

UV254

NO3

NO2

NH4

K+

Chlore

ClO2

H2O2

PAA

F

MES

Turbidité

Couleur

pH

ORP

EC

Température

O2

O3

H2S

AOC

Empreinte spectrale

Alarme contaminant

s::can

Intelligent. Optical. Online.

s::can industrial





s::can à la conquête de l'Industrie

L'eau joue un rôle essentiel dans les installations industrielles. Commenant telle une ressource précieuse pour la production alimentaire et la fabrication, ou comme un support essentiel pour le refroidissement, le nettoyage, le transport, etc.

Les eaux usées industrielles sont souvent d'une composition extrême, par exemple riches en acides, en solides, en solvants, en détergents ou en changements radicaux de température. Le spectro::lyser Titanium pro et le spectro::lyser industriel sont spécialement conçus pour des applications aussi lourdes. Ils sont extrêmement résistants à l'extérieur et contiennent une qualité industrielle, une technologie de pointe innovante à l'intérieur.

La gamme de produits industriels s::can est la solution ultime pour les industries telles que le textile, les galvaniques, les tanneries, les pâtes et papiers, les produits pharmaceutiques, les aliments et boissons ainsi que la pétrochimie.

La gamme Industrielle.



spectro::lyser™ industrial

Le spectro::lyser industrial peut être utilisé en toute sécurité dans les zones à atmosphère explosive selon RL 2014/34 / EU, TÜV-A16 ATEX, et constitue ainsi la solution ultime pour les applications de traitement des eaux usées industrielles et des égouts.

Le spectro::lyser industrial surveille simultanément, jusqu'à 8, les paramètres suivants: DBO, DCO, BTX, COT, COD, UV254, NO₃, NO₂, MES, Turbidité, Couleur, Température, O₃, H₂S, AOC, Empreintes spectrales et Alarme de contamination.



spectro::lyser™ titanium pro

Grâce à son boîtier en titane de haute qualité et à ses spécifications améliorées, le spectro::lyser Titanium pro est idéal pour surveiller les eaux agressives telles que les aciéries, les industries galvaniques, celles liées au cuir, à l'eau de mer côtière et les usines de dessalement.

Le spectro::lyser titanium pro surveille simultanément, jusqu'à 8 paramètres suivants: DBO, DCO, BTX, TOC, COD, UV254, NO₃, NO₂, MES, turbidité, couleur, température, O₃, H₂S, AOC, Empreintes Spectrales et Alarme de contamination.

Sondes pour applications à toutes épreuves.



Pression de fonctionnement jusqu'à 10 bars



Température de fonctionnement jusqu'à 70°C

pH::lyser pro

Tout en Un

Le pH::lyser est un capteur de pH à l'état solide, non poreux, pour la mesure en temps réel du pH et de la température directement dans le milieu ou dans une cellule d'écoulement, pour quasiment toute eau.

Même dans des conditions difficiles pour des températures allant jusqu'à 90 °C lorsqu'il est installé dans une chambre à circulation, dans des eaux très faibles en conductivité, ou en teneur en huile très élevée, sa stabilité à long terme et ses mesures précises sont sans précédent dans l'industrie. Le capteur est pré-calibré en usine et immédiatement prêt à l'emploi.

condu::lyser pro

Solide comme un roc

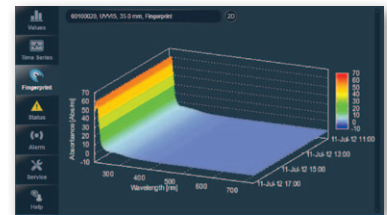
Le condu::lyser est une sonde sans entretien, ultra-précise et très stable pour la mesure en ligne de la conductivité, avec un zéro solide en raison du principe des 4 électrodes.

Il peut être monté directement dans le milieu ou dans une chambre à circulation permettant une mesure de haute précision. Grâce à la plage de mesure élevée et à la température de fonctionnement jusqu'à 70 °C, il est idéal pour une grande variété d'eaux.

Terminaux et Logiciels.

con::cube

Le con::cube de s::can est un terminal compact, puissant et polyvalent pour l'acquisition de données et le contrôle de stations. Les options très flexibles de con::cube pour l'interfaçage avec SCADA ou tout système de base de données centrale le rendent parfait pour la surveillance de sites d'installation décentralisés. Sa faible consommation d'énergie en mode veille satisfait aux exigences de fonctionnement des stations distantes alimentées par des panneaux solaires.



moni::tool

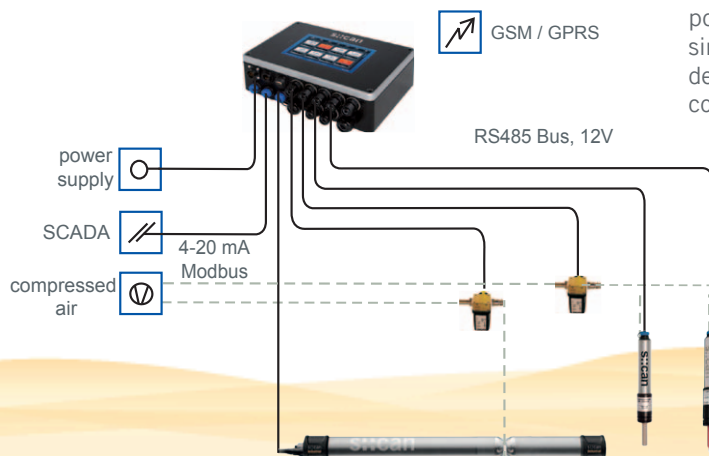
moni::tool est une plateforme logicielle pour la gestion de stations de mesure, de sondes en ligne et d'analyseurs. Qu'il soit installé sur un grand réseau de surveillance ou en tant que station autonome, le logiciel intuitif de moni::tool et ses fonctions à la pointe de la technologie constituent une épine dorsale essentielle pour la gestion des capteurs et des stations.

Validation des données - vali::tool

vali::tool détecte, marque et corrige automatiquement les données non fiables, garantissant que seules des données de haute qualité sont introduites dans le système de contrôle ou de détection des événements. Il fournit également à l'utilisateur des indications sur les exigences de maintenance du capteur. Il détecte et signale automatiquement les erreurs de capteur possibles.

Détection d'événements - ana::tool

Le logiciel de détection d'événements de s::can ana::tool est absolument unique sur le marché, à la fois pour détecter les écarts et les changements et dans son fonctionnement très simple qui peut même être utilisé de manière entièrement automatique, si souhaité. Il analyse l'empreinte spectrale pour détecter les changements dans la composition de l'eau. Il combine les alarmes statiques, les alarmes dynamiques, la reconnaissance de formes et les alarmes spectrales. ana::tool incorpore un mode d'auto-apprentissage simple à utiliser qui inclut un retour des utilisateurs et des changements de composition progressifs.





United Dairymen of Arizona réduit la perte de produit dans son usine de traitement

United Dairymen of Arizona (UDA), États-Unis

Le spectro::lyser de s::can surveille la DCO dans le flux d'eaux usées de l'usine de traitement laitier d'UDA à Tempe, en Arizona. Ceci a comme conséquence la prévention de la perte de produit et une réduction des coûts pour les factures d'eaux usées, pour la municipalité.



Réduction des charges d'eaux usées

La détection de la perte de produit permet à l'UDA d'agir instantanément sur un événement d'alarme et d'économiser de l'argent sur le traitement chimique et les frais municipaux.



Détection de perte de produit

Le système d'alarme en temps réel garantit que toute perte de produit est détectée rapidement et que le produit de valeur n'est pas acheminé vers le drain.



Empreintes spectrales

Les produits laitiers tels la crème, le beurre ou le lait écrémé ont des empreintes spectrales clairement identifiables, ils peuvent être identifiés grâce au spectro-lyseur.



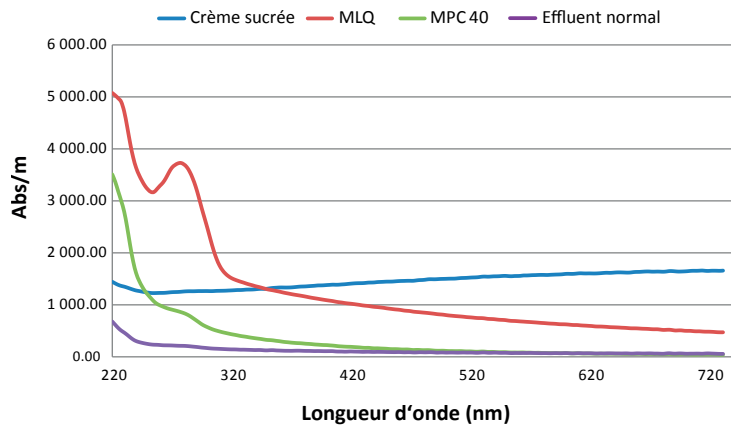


Challenge

L'UDA est une coopérative de commercialisation de lait agricole et son usine de fabrication moderne peut traiter 10 millions de livres de lait par jour. La perte de produit représente un coût important pour les usines de transformation de produits laitiers. Pendant les cycles de nettoyage et de maintenance, le produit est parfois acheminé vers le drain. Cela n'entraîne pas seulement une perte de produit de valeur, mais aussi des pics de DCO dans le système d'égouts, ce qui affecte le taux de tarification de la laiterie, par la municipalité.

s::can's Solution

Le spectro::lyser de s::can a été installé pour surveiller les contributions des différents flux de processus aux eaux usées des effluents. Le spectro::lyser a été combiné avec le moni::tool de s::can, un système avancé de détection d'événements. Avec cette configuration, UDA a pu agir instantanément sur un événement d'alarme et optimiser pro-activement leurs procédures, permettant d'importantes économies de coûts.



spectro::lyser - Empreintes Spectrales de Différents Effluents de Processus Laitiers

Les différents produits laitiers ont des empreintes spectrales clairement identifiables. Ceci permet un contrôle de processus très efficace, ce qui entraîne des économies de coûts significatives.

“Un seul événement détecté par le spectro::lyser a le potentiel de rentabiliser plusieurs de ces unités. Nous économisons non seulement de l'argent sur la perte de produit, mais également sur le traitement (chimique) et les frais municipaux.

Ben McClellan
Responsable Conformité Environnementales UDA



La brasserie Oettinger surveille en permanence ses eaux usées industrielles avec s::can

Brasserie OETTINGER GmbH, Allemagne

Avec une production d'environ 245,7 millions de gallons par an, le groupe Oettinger se classe parmi les plus grandes entreprises brassicoles d'Allemagne. La sonde spectrométrique s::can réalise la surveillance complète des eaux usées épurées dans la station d'épuration.



Économies de coûts significatives

Grâce à l'automatisation de la mesure et à un système d'alerte précoce, les coûts liés au personnel et aux laboratoires accrédités ont été considérablement réduits.



Surveillance continue pour satisfaire aux lois.

Le système s::can fournissait à la brasserie la surveillance continue exigée par la loi.



Sans entretien

Equipé du nettoyage automatique à air comprimé, le spectro::lyser ne nécessite pratiquement aucun entretien.





Challenge

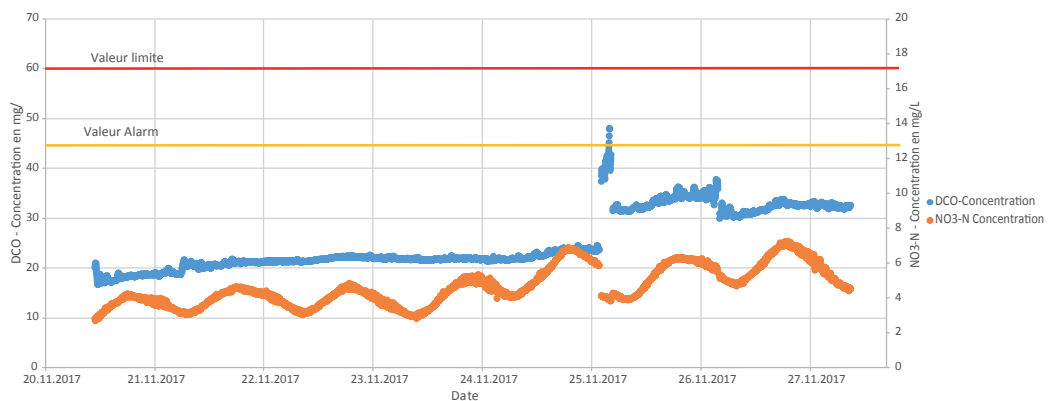
Les eaux usées dues à la production de bière et au nettoyage des bouteilles, s'accumulent, et doivent être assainies dans l'usine de traitement des eaux usées. Afin d'être autorisée à déverser les eaux usées purifiées directement dans la rivière, la brasserie a dû installer un système de surveillance continue des eaux usées traitées et de s'assurer que la valeur DCO est <60 mg/l. Les échantillons quotidiens mélangés et aléatoires envoyés à un laboratoire accrédité étaient la seule solution sur une longue période pour contrôler les eaux usées épurées.

La solution s::can

Un système de surveillance en temps réel a été implémenté en utilisant la sonde du spectromètre de s::can. Le nettoyage automatique à l'air comprimé est utilisé pour maintenir les fenêtres de mesure de la sonde propres. Grâce à l'automatisation de la mesure et à un système d'alerte précoce, les coûts liés au personnel et aux laboratoires externes ont été considérablement réduits.



Le diagramme montre les concentrations de DCO et de NO₃-N sur une semaine. Le 25 novembre, il y a eu une alarme événement.



“Nous avons été en mesure de réduire considérablement les dépenses courantes en raison de la réduction des efforts de personnel et des échantillons de laboratoire.”

Jochen Brantl
Opérateur des eaux usées



Surveiller la qualité de l'eau de mer et détecter les déversements industriels au port de Xiangshan

Université de Ningbo, Chine

Les spectro::lyzers pro titane montés sur des bouées sont utilisés pour la surveillance de l'environnement marin en Chine. Le Collège de l'océan de l'Université de Ningbo recherche la pollution organique de la zone extracôtière. Le système s::can leur fournit des données fiables en temps réel sur la qualité de l'eau de mer.



Boîtier en titane durable

Le spectro::lyser titane pro avec son boîtier en titane durable est utilisé pour empêcher la corrosion causée par l'eau salée.



Données en temps réel

Les données en temps réel permettent de suivre les changements dynamiques de diverses influences, les facteurs de pollution des océans, prévoir les tendances de la pollution et accélérer la gestion des urgences environnementales.



Nettoyage automatique efficace

Pour garder les fenêtres optiques automatiquement propres, un ruck::sack a été installé. Avec sa brosse rotative et sa faible consommation d'énergie, il contrôle efficacement l'encrassement.



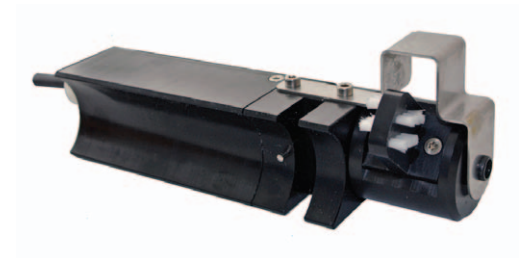


Challenge

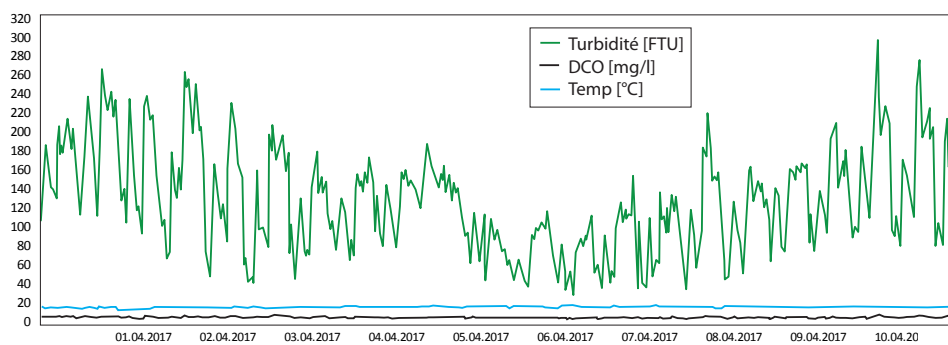
Le port de Xiangshan est situé sur la côte du Zhejiang. Au cours des dernières années, l'industrie, l'agriculture et l'aquaculture se sont développées rapidement. En raison de l'augmentation des rejets d'eaux usées, la qualité de l'eau du port de Xiangshan se détériore et la marée rouge se produit fréquemment.

La solution s::can

Deux bouées sont équipées de systèmes s::can. Le spectro::lyser titanium pro avec son boîtier en titane durable est utilisé pour empêcher la corrosion causée par l'eau salée. Pour garder les fenêtres optiques automatiquement propres et les mesures précises, un ruck::sack a été installé. Grâce à sa brosse rotative et à sa faible consommation d'énergie, il contrôle efficacement l'encrassement, de sorte que les mesures sont 100% sûres sans dérive.



Mesures de turbidité, DCO et température du spectro::lyser titanium pro



“Le spectro::lyser titanium pro nous fournit les données nécessaires à la recherche scientifique et des preuves de l'eutrophisation de la zone extracôtière et de la marée rouge.”

Professeur Yongjian Xu
Université de Ningbo

HEADQUARTERS

s::can Messtechnik GmbH
Brigittagasse 22-24
1200 Vienna, AUSTRIA
T: +43 / 1 / 219 73 93
F: +43 / 1 / 219 73 93-12
sales@s-can.at
www.s-can.at

CHINE

Rm D /17F Building B
1118 Changshou Rd.
200042 Shanghai
T: (+86-21) 34 06 03 11
F: (+86-21) 34 06 03 11
lxiao@s-can.cn
www.s-can.cn
Statut : Bureau commercial

FRANCE

s::can France SARL
370 route de Saint Canadet
13100 Aix en Provence
P: + 33 4 42 20 35 01
F: + 33 9 82 25 35 01
sales@s-can.fr
www.s-can.fr
Statut : Filiale

ITALIE

s::can contact Italy
Alessandro Morra
T: +39 333 983 5634
amorra@s-can.at
Statut : Directeur Régional des
Ventures

MEXIQUE

s::can Mexico Sistemas de
Medición S. de R.L. de C.V
sales@s-can.mx
www.s-can.mx
Statut : Filiale

PORTUGAL

s::can contact Portugal
Vincenzo Rocca
T: +351 91 569 4663
vrocca@s-can.at
Statut: Regional Sales Manager

ESPAGNE

s::can Iberia Sistemas de
Medición S.L.U.
Ciutat de Granada 28 bis,
1a Planta, 08005 Barcelona
P: +34 930 218 447
sales@s-can.es
www.s-can.es
Statut : Filiale

ETATS-UNIS

s::can Measuring Systems LLC
38C George Leven Drive
North Attleboro, MA 02760
T: +1 (888) 694-3230
F: +1 (888) 469-5402
sales@s-can.us
www.s-can.us
Statut : Filiale

Sous réserve d'erreur typographique ou d'impression.

Nous avons travaillé avec la plus grande précision, même si les données peuvent être obsolètes. La dernière version est disponible sur www.s-can.at

Nous nous dégageons de toute responsabilité vis à vis du contenu et des données.

© s::can Messtechnik GmbH (2018)

Sortie : Août 2018 (V1.0)

